



Nombre Antiguo: Shell Mysella Oil XL

Hoja de Datos Técnicos

- ACEITE DE VIDA EXTENDIDA
- PROTECCIÓN EXTRA CONTRA DÉPOSITOS Y CORROSIÓN

Shell Mysella Oil XL

Vida extendida, bajas cenizas para motores estacionarios a gas

Shell Mysella XL es un aceite de calidad premium para la lubricación de motores de elevada potencia de última generación o motores duales que requieran un aceite con "bajo contenido de cenizas".

Shell Mysella XL está específicamente desarrollado para proporcionar intervalos extendidos de recambio en aquellos motores a gas donde la vida de servicio del aceite es un factor operativo limitante. Ofrece excelente protección del motor e intervalos de mantenimiento extendidos para sus componentes críticos tales como válvulas, asientos, pistones y camisas. Además Shell Mysella XL está diseñado para reducir el ensuciamiento de intercambiadores de calor mejorando así la eficiencia del motor

Aplicaciones

- **Motores a Gas**

Todo tipo de motores a gas de 4 tiempos empleando gas natural, biogás o gas de relleno sanitario (con encendido por chispa, por piloto, mezcla pobre o mezcla rica).

También adecuado para motores duales de 4 tiempos con gas como combustible principal.

Motores de 2 tiempos donde puede usarse un aceite con bajo contenido de cenizas.

- **Compresores de Gas**

Compresores impulsados por motores de gas que tienen un sistema de lubricación común.

Recomendaciones adicionales puede obtenerse de su representante Shell.

Características Principales

- **Recambios extendidos de aceite**

Shell Mysella XL extiende significativamente los períodos de recambio de aceite en relación a generaciones anteriores de lubricantes para motores a gas por su excelente resistencia a la oxidación, nitración, incremento de la viscosidad y a la formación de ácidos nocivos, especialmente en aplicaciones altamente demandantes de cogeneración (CHP). (Cuando es utilizado con gases de rellenos sanitarios la vida útil

del aceite depende del nivel de contaminantes presentes en el gas).

- **Protección del motor**

Su muy bajo nivel de cenizas mantiene limpias las cámaras de combustión, coronas de pistón y válvulas, contribuyendo a aumentar la vida útil del motor y a extender los períodos de recambio. Ha sido formulado con un nivel óptimo de "cenizas" que prolonga la vida de válvulas y bujías de encendido.

Con un contenido máximo de fósforo de 300 ppm, Mysella XL es compatible con motores equipados con catalizadores de control de emisiones.

- **Sistema eficiente**

Shell Mysella XL mantiene excelente limpieza y control de depósitos en calderas e intercambiadores permitiendo una máxima recuperación de calor. En motores que recirculan gases del cárter reduce el ensuciamiento y previene el taponamiento de enfriadores de aire de barrido.

Nivel de Performance

Shell Mysella XL es apropiado en aquellos motores donde se requiera un bajo contenido de cenizas.



Shell Mysella Oil XL

Shell Mysella XL cumple entre otras las siguientes especificaciones:

- API CF
- Caterpillar
- Waukesha en aplicaciones de cogeneración
- Waukesha APG

Shell Mysella XL 40 cumple con los requerimientos de:

- Cummins (grado Premium-vida extendida) para QSV 81/91G y QSK60G
- MWM- Deutz
- GE Jenbacher 2, 3 y serie 6
- GE Jenbacher en instalaciones con convertidor catalítico para formaldehído
- MAN motores de alta velocidad
- MDE
- Perkins
- Rolls Royce Bergen K-G1, K-G2, K-G3, K-G4 y serie B
- Wartsila

Salud y Seguridad

El aceite Shell Mysella XL no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.

Características Típicas

Shell Mysella XL		SAE 40
Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	ASTM D 445	128 14
Densidad a 15°C, Kg/m ³	ASTM D 4052	890
Punto de inflamación, COC, °C	ISO 2592	>240
Punto de escurrimiento, °C	ISO 3016	-18
BN mg KOH/g	ISO 3771	4,5
Cenizas sulfatadas, % p/p	ISO 3987	0,48
Contenido de fósforo, ppm	ASTM D 4047	máx. 300

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.