



Nombre Antiguo: Shell Omala

- PROTECCIÓN EXTRA
- APLICACIONES ESTÁNDAR

Shell Omala S2 G

Aceite para reductores industriales

El aceite Shell Omala S2 G es un lubricante de extrema presión de calidad premium desarrollado para la lubricación de engranajes industriales sometidos a servicios severos. Su alta capacidad de carga y sus características antifricción se combinan para ofrecer un desempeño superior en engranajes y otras aplicaciones industriales.

Beneficios de Desempeño

- **Larga vida del aceite – ahorros de mantenimiento**
Shell Omala S2 G ha sido formulado para resistir la degradación térmica y química durante su vida de servicio. Soporta altas cargas térmicas y resiste la formación de barros y otros productos de oxidación peligrosos. De larga vida, aún con temperaturas de hasta 100°C en ciertas aplicaciones.
- **Excelente protección antidesgaste y anticorrosiva**
Sus excelentes características para soportar cargas y una efectiva capacidad de inhibición de la corrosión permiten reducir el desgaste y proteger los dientes de los engranajes, ya sean estos de acero o de bronce.

Sus características anticorrosivas son efectivas aún en presencia de agua y sólidos.
- **Mantiene la eficiencia del sistema**
Los aceites Shell Omala S2 G cuentan con una excelente capacidad para separarse del agua, facilitando el drenaje del exceso en los sistemas de lubricación, contribuyendo así a prolongar la vida útil de los engranajes y a asegurar una lubricación eficiente en las áreas de contacto.

La presencia de agua puede acelerar los efectos de fatiga superficial en los sistemas de engranajes y rodamientos, como así también promover la formación de óxidos ferrosos en las superficies internas, y por lo

tanto la contaminación con agua debe ser evitada o removida tan rápido como sea posible después de su ocurrencia.

Aplicaciones

- **Sistemas de engranajes cerrados de uso industrial**
Shell Omala S2 G ha sido formulado utilizando un eficaz sistema de aditivos en base a azufre-fósforo que proporcionan una performance de extrema presión que permite libres de problemas en la mayoría de los reductores industriales cerrados que utilizan engranajes de acero rectos o helicoidales.
- **Engranajes altamente cargados**
El sistema de aditivos utilizado en los lubricantes Shell Omala S2 G cuentan con un nivel de protección extrema presión efectivo que les permite operar en condiciones de muy altas cargas.
- **Otras aplicaciones**
Los aceites Shell Omala S2 G son adecuados para la lubricación de cojinetes, rodamientos y demás componentes en sistemas lubricados por circulación o salpicado.

Se recomienda usar los aceites Shell Omala "W" en aquellas transmisiones de sinfín y corona operando en condiciones de cargas elevadas. Para los engranajes hipoidales de vehículos se recomienda utilizar el aceite Shell Spirax correspondiente.



Shell Omala S2 G

Especificaciones y Aprobaciones

- Cumple la norma ISO 12925-1 Type CKD, (excepto grados ISO 680-1000)
- Cumple la norma DIN 51517- Part 3 (CLP), (excepto grados ISO 680-1000)
- Cumple la norma AGMA 9005- EO2 (EP)
- Cumple la norma US Steel 224
- Cumple la norma David Brown S1.53.101,102,103,104
- Cumple la norma Cincinatti Machine P34,35,59,63, 74, 76-78

Salud y Seguridad

Los aceites Shell Omala S2 G no presentan riesgo para la salud cuando son usados en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto a Servicios Técnicos Shell.

Proteja el Ambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o espejos de agua.

Recomendaciones

Antes de utilizar verifique su compatibilidad con otros productos. Su Representante Shell puede ofrecer recomendaciones sobre las aplicaciones no cubiertas en esta Hoja Técnica.

Características Típicas

Shell Omala S2 G			68	100	150	220	320	460	680
Grado de Viscosidad ISO	ISO 3448		68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad Cinemática	ISO 3104								
@ 40°C	mm ² /s		68	100	150	220	320	460	680
@ 100°C	mm ² /s		8.7	11.4	15.0	19.4	25.0	30.8	38.0
Índice de Viscosidad	ISO 2909		99	100	100	100	100	97	92
Flash Point (PMCC)	°C	ISO 2592	236	240	240	240	255	260	272
Punto de Escurrimiento	°C	ISO 3016	-24	-24	-24	-18	-15	-12	-9
Densidad @ 15°C	kg/m ³	ISO 12185	887	891	897	899	903	904	912

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.