



Antiguo Nombre: Shell Tellus T

# Shell Tellus S2 V

## Fluido Hidráulico Industrial para una amplia gama de temperaturas

- EXTRA PROTECCIÓN
- VERSATILIDAD DE APLICACIONES

Los fluidos hidráulicos de alto rendimiento Shell Tellus S2 V usan la tecnología patentada inigualable de Shell destinada a brindar un excelente control de la viscosidad bajo el más riguroso esfuerzo mecánico y a través de una amplia gama de temperaturas. Ofrecen una protección y un rendimiento superior en la mayoría de los equipos móviles y otras aplicaciones sujetas a una diversidad de temperaturas ambiente o de operación.

### Beneficios de su Desempeño

- **Aceite de larga vida – Ahorro en mantenimiento**

Los fluidos Shell Tellus S2 V ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento de los equipos debido a su resistencia a la disgregación térmica o química; lo que minimiza la formación de residuos y brinda excelente desempeño en las pruebas de estabilidad para turbinas (Prueba TOST) según la norma industrial ASTM D 943, ofreciendo mayor confiabilidad y limpieza del sistema.

También reflejan buena estabilidad en presencia de humedad, asegurando así una prolongada vida útil del fluido y reduciendo el riesgo de corrosión y óxido, especialmente en los ambientes húmedos.

Sus modificadores para estabilizar la viscosidad al corte ayudan a minimizar las variaciones en las propiedades del fluido a lo largo del intervalo entre drenajes.

- **Protección superior antidesgaste**

Incorpora aditivos probados, en base a zinc, para ser efectivo en una amplia gama de condiciones operativas, incluyendo tanto las cargas livianas como las grandes cargas de trabajo pesado. Refleja un rendimiento sobresaliente en toda una serie de pruebas con bombas de paleta y pistón incluyendo las pruebas Denison T6C de resistencia al choque (en seco y en humedad) y la exigente prueba Vickers 35VQ25, lo que demuestra la forma en que los fluidos Shell Tellus S2 V pueden ayudar a que los componentes del sistema duren más.

- **Mantiene la eficiencia del sistema**

La capacidad de Shell Tellus S2 V para soportar un amplísimo rango de temperaturas permite la operación eficiente de los equipos móviles desde el

arranque en frío hasta llegar a las condiciones operativas normales.

Todas sus características, es decir, limpieza superior, excelente capacidad de filtrado, gran desempeño respecto a la separación de agua, liberación de agua y sus cualidades antiespuma, ayudan a mantener o potenciar la eficiencia de los sistemas hidráulicos.

El inigualable sistema de aditivos con que cuenta Shell Tellus S2 V, se combina con su excelente capacidad para mantenerse limpio (cumpliendo los requerimientos máximos de la norma ISO 4406 clase 21/19/16, ex líneas de llenado de Shell; como indica la especificación DIN 51524, las numerosas influencias a las que queda expuesto el aceite durante su transporte y almacenamiento, pueden afectar el nivel de limpieza) ayudando a reducir el impacto de los agentes contaminantes que bloquean los filtros, permitiendo que los filtros tengan una vida útil más larga y el uso de filtros más finos para mantener los equipos más protegidos.

Los fluidos Shell Tellus S2 V están diseñados para brindar una rápida salida de aire sin demasiada espuma, de manera de facilitar la transferencia eficiente de la potencia hidráulica y minimizar los impactos de la oxidación inducida por cavitación en el fluido y los equipos que pueden acortar la vida útil del fluido.



### Aplicaciones

- **Aplicaciones hidráulicas móviles/ a la intemperie**  
Los sistemas de transmisión de potencia, hidráulicos y por fluidos, ubicados en ambientes expuestos están sujetos a amplias variaciones de temperatura. El alto índice de viscosidad de Shell Tellus S2 V ayuda a lograr un buen rendimiento y reacción en las operaciones de trabajo pesado, desde el arranque en frío hasta la operación bajo condiciones rigurosas.
- **Sistemas hidráulicos de precisión**  
Los sistemas hidráulicos de precisión exigen excelente control de la viscosidad del fluido durante todo el ciclo operativo. Si se compara con los fluidos tipo ISO HM, Shell Tellus S2 V ofrece una mayor estabilidad temperatura-viscosidad que puede ayudar a mejorar el desempeño de esos sistemas.

Para condiciones de operación más rigurosas, Shell Tellus "S3" y "S4" ofrecen ventajas adicionales que logran una vida útil aún más larga y mejor eficiencia.

### Especificaciones y Aprobaciones

Los fluidos Shell Tellus S2 V cuentan con las siguientes aprobaciones:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)  
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)  
Eaton Vickers M-2950 S  
Eaton Vickers I-286 S

Los fluidos Shell Tellus S2 V cumplen o exceden los requerimientos de:

La norma Sueca para acero inoxidable (SS) 15 54 34 AM  
ISO 11158 (fluidos HV)  
AFNOR NF-E 48-603

ASTM 6158-05 (fluidos HV)  
DIN 51524 Parte 3 tipo HVLP  
GB 111181-1-94 (fluidos HV)

Para obtener una lista completa de aprobaciones de los equipos y las recomendaciones por favor, consulte a su asesor técnico de Shell.

### Salud y Seguridad

La respectiva Hoja de Datos de Seguridad del Material, que se puede conseguir a través del representante de Shell, indica los datos y lineamientos sobre Salud y Seguridad.

### Compatibilidad

Los fluidos Shell Tellus S2 V son adecuados para la mayoría de las bombas hidráulicas. Sin embargo, antes de usar bombas que contengan componentes con revestimiento plateado o de plata, por favor consulte al Representante de Shell.

### Compatibilidad con Fluidos

Los fluidos Shell Tellus S2 V son compatibles con la mayoría de los fluidos hidráulicos en base a aceites minerales. Sin embargo, los fluidos en base a aceites minerales nunca se deben mezclar con otros tipos de fluidos (por ejemplo, los ambientalmente aceptables o los resistentes al fuego).

### Compatibilidad con Sellos y Pinturas

Los fluidos Shell Tellus S2 V son compatibles con los materiales usados en sellos y pinturas que normalmente se especifican para usar con aceites minerales.

### Proteja el Ambiente

Lleve el fluido hidráulico usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o agua.

### Recomendaciones

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Servicio Técnico de lubricantes.



### Características Físicas Típicas

Shell Tellus S2 V	15	22	32	46	68	100
ISO Fluid Type	HV	HV	HV	HV	HV	HV
<b>Kinematic Viscosity (ASTM D 445)</b>						
@ -20°C, cSt	350	695	1300	2350		
@ 40°C, cSt	15	22	32	46	68	100
@ 100°C, cSt	3.8	4.8	6.1	7.9	10.5	14.0
<b>Viscosity Index (ISO 2909)</b>	142	142	143	143	142	142
<b>Density @ 15°C (ISO 12185), kg/l</b>	872	872	872	872	877	880
<b>Flash Point (ISO 2592) (Cleveland Open Cup), °C</b>	170	190	210	225	225	225
<b>Pour Point (ISO 3016), °C</b>	-42	-42	-39	-39	-36	-30

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.



### Diagrama Viscosidad – Temperatura de Shell Tellus S2 V

